

普宁市联泰印染制衣有限公司搬迁技改项目（一期工程）

竣工环境保护验收意见

2024年5月12日，普宁市联泰印染制衣有限公司组织召开普宁市联泰印染制衣有限公司搬迁技改项目（一期工程）竣工环境保护验收会，验收工作组由建设单位普宁市联泰印染制衣有限公司、验收报告编制单位广东源生态环保工程有限公司、竣工验收监测单位广东志诚监测技术有限公司等单位代表以及2名特邀专家组成（名单附后）。

验收工作组根据普宁市联泰印染制衣有限公司搬迁技改项目（一期工程）竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告书和审批部门审批决定等要求对本项目（一期工程）进行验收。验收组现场查看了本项目（一期工程）建设运营配套环境保护设施的建设与运行情况，听取了建设单位关于项目（一期工程）环境保护执行情况的汇报，经充分讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

普宁市联泰印染制衣有限公司搬迁技改项目位于普宁市纺织印染环保综合处理中心起步区纺织西路北侧E地块，厂址中心坐标为116.280482°E，23.319128°N。年产针织染整布（棉、泳）13000t、织带染色2000t。项目总投资20000万元，其中环保投资1900万元（占比9.5%）。

经现场勘察，项目分期建设，一期工程主要生产设备为汽溢缸35台、高温染色机8台、预缩机2台、平网印花机5台、圆网印花机1台、定型机10台、磨毛机2台、烧毛机1台、冷堆机4台、冷堆洗水机5台、泳布洗水机1台、松布开幅机6台、蒸洗机3台、开幅脱水机5台、包装机8台、打样机12台、印花洗水机2台。年产针织染整布（棉、泳）5000吨，不进行织带染色加工。投资额为14000万元人民币，其中环保投资额1400万元人民币（占比10%）。

（二）建设过程及环保审批情况

2019年1月，普宁市联泰印染制衣有限公司委托广东智环创新环境科技有限公司编制完成了《普宁市联泰印染制衣有限公司搬迁技改项目环境影响报告书》，并于2020年8月31日取得揭阳市生态环境局的环境影响评价文件告知承诺制审批表（揭市环审（告知）[2020]13号）。2024年5月8日完成全国排污许可证重新申请（全国排污许可证编号：91445281755638037KK001P）。

本单位于2022年4月委托广东源生态环保工程有限公司对项目一期工程进行竣工环保验收工作，并于2022年8月27日并通过竣工环境保护验收。

2023年11月30日，广东省生态环境厅执法监督处会同广东省环境技术中心、揭阳市生态环境局、揭阳市生态环境局普宁分局及特邀专家对我司搬迁技改项目（一期）进行的复核检查，形成验收监测（调查）报告复核现场核实记录表，要求建设单位落实整改工作，重新开展验收监测、对验收报告进行修改完善后，重新组织验收。2023年12月8日，揭阳市生态环境局普宁分局下发《限期整改通知书》（揭市环（普宁）通[2023]76号）。本单位根据整改通知书，于2023年12月9日开始停产对现场进行整改，并于2023年12月委托广东源生态环保工程有限公司、广东志诚监测技术有限公司承担普宁市联泰印染制衣有限公司搬迁技改项目（一期工程）竣工环境保护验收工作。

（三）投资情况

项目一期工程总投资额14000万元，环保投资1400万元。

（四）验收范围

本次验收的范围为项目一期工程建成后的建设内容及配套建设的环境保护设施，项目一期工程具体验收内容落实情况见下表。

表 1 项目验收内容情况

项目名称	环评情况	实际落实情况	备注
<p>建设内容 (地点、规模、性质等)</p>	<p>普宁市联泰印染制衣有限公司位于普宁市纺织印染环保综合处理中心起步区纺织西路北侧 E 地块，厂址中心坐标为 116.280482 ° E ， 23.319128° N。年产针织染整布(棉、泳)13000t、织带染色 2000t。项目总投资 20000 万元，其中环保投资 1900 万元（占比 9.5%）</p>	<p>已按环评及审批表要求落实。</p> <p>普宁市联泰印染制衣有限公司位于普宁市纺织印染环保综合处理中心起步区纺织西路北侧 E 地块，厂址中心坐标为 116.280482° E，23.319128° N。年产针织染整布(棉、泳)13000t、织带染色 2000t。项目总投资 20000 万元，其中环保投资 1900 万元（占比 9.5%）。</p> <p>项目分期建设，一期工程主要生产设备为汽溢缸 35 台、高温染色机 8 台、预缩机 2 台、平网印花机 5 台、圆网印花机 1 台、定型机 11 台、磨毛机 2 台、烧毛机 1 台、冷堆机 4 台、冷堆洗水机 5 台、泳布洗水机 1 台、松布开幅机 6 台、蒸洗机 3 台、开幅脱水机 5 台、包装机 8 台、打样机 12 台、印花洗水机 2 台。年产针织染整布(棉、泳)5000 吨，不进行织带染色加工。投资额为 14000 万元人民币，其中环保投资额 1400 万元人民币（占比 10%）。</p>	<p>项目分期建设，一期建设部分设备，其余纳入二期建设内容</p>
<p>污染防治设施和措施</p>	<p>在厂房外面西侧设置综合废水调节池、印花废水池、中水回用池(含降温水池和自处理水池)。本项目印花废水的 COD 浓度较高，分类收集并进行中和、混凝沉淀等预处理后再分别排入专用管网，进入处理中心污水处理厂；其他生产废水先经过混合，对水质水量进行调节，确保达到处理中心污水处理厂接管标准后，再排入生产废水管网，纳入处理中心污水处理厂集中处理。生活污水经三级化粪池预处理后，排入生活污水管网，纳入处理中心污水处理厂集中处理。</p>	<p>项目产生的废水主要有综合废水（冷堆、染色、废气处理、地面冲洗等废水）、印花废水和生活污水等。项目实际建设情况在厂房外面西侧设置综合废水调节池，基于园区处理设施及未设置分类收集管网的实际情况，项目生活污水经三级化粪池预处理后与印花废水、综合废水各股废水分别收集于地下负一层的调节池中，经过水质水量调节后再通过综合废水排放口排入处理中心废水管网，纳入处理中心污水处理厂集中处理。</p>	<p>/</p>

<p>项目产生的主要废气为烧毛废气、定型废气及印花废气。</p> <p>项目设置4套废气处理装置，2套“水喷淋+静电”处理装置及2套“水喷淋+静电+活性炭吸附”处理装置，对设备废气产生部位设置集气罩，经集气罩收集后（收集效率达90%），经废气处理装置处理后，分别引入厂房顶部的60m高排气筒高空排放。VOCs处理后可以达到《制鞋行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/817-2010）第二时段排放限值要求；二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、甲苯、二甲苯处理后可以达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准排放限值。</p>	<p>项目分期建设，根据一期实际建设情况对印花废气、定型废气、烧毛废气合理收集处理，一期项目仅设置1根烧毛定型废气排气筒、1根定型废气排气筒和2根印花废气排气筒；</p> <p>环评阶段烧毛废气经“水喷淋除尘装置”处理后通过60m高的排气筒排放，项目实际建设将8楼烧毛废气于7楼定型废气经“喷淋+静电”处理后通过60m高的烧毛定型废气排气筒（DA003）排放；8楼的定型废气经“喷淋+静电”处理后通过60m高的定型废气排气筒（DA001）排放。</p> <p>项目环评阶段印花废气处理工艺为“水喷淋+UV光催化+活性炭吸附”，项目实际建设2套印花废气处理设施，处理工艺分别为“DA002“静电（油烟静电）+喷淋+活性炭吸附”、DA004“喷淋+静电+活性炭吸附”处理后分别通过55m高的定型废气排气筒排放。</p> <p>项目废气经废气处理装置处理后，分别引入厂房顶部的55m、60m高排气筒高空排放。非甲烷总烃处理后可以达到《制鞋行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/817-2010）第二时段排放限值要求；二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、氨（氨气）处理后可以达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准排放限值。</p>	/
<p>本项目拟选择低噪声设备，安装时采用减振、隔音措施；加强设备的维护和保养；加强工人操作场所的噪声控制；厂界设置绿化带等措施，降低设备噪声的影响。</p>	<p>已按环评及审批表要求实。</p> <p>本项目的噪声主要来源于染色机、定型机、印花机、风机、水泵等机械设备，经类比调查，其噪声源的源强为75~100dB（A）。本项目选择低噪声设备，安装时采用减振、隔音措施；加强设备的维护和保养；加强工人操作场所的噪声控制；厂界设置绿化带等措施，降低设备噪声的影响。</p> <p>对厂房外安置的高噪声设备，项目对噪声源进行基础减震、隔音减噪处理，如修建隔声房隔声，选用隔声效果好的隔声门等，另外，项目在厂界周围种植树木和花草，确保企业运营排放的噪声符合厂界噪声标准，通过采取以上措施，基本可确保本项目厂界外1m处噪声可达到《工业企</p>	已落实。

		业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。	
	<p>根据环评报告书及批复,本项目运营期产生的固体废物包括原料使用过程中的普通包装废料及废边角料、废染料及助剂包装袋、定型废气处理废油、废印网、收集的纤维尘、水处理污泥、废活性炭和员工生活产生的生活垃圾等。</p> <p>项目固体废物处理处置应遵循分类原则、回收利用原则、减量化原则、无公害原则及分散与集中处理相结合的原则。根据上述固体废物分类识别结果,将针对不同类别的固体废物提出相应的处理处置措施要求。</p>	<p>已按环评及审批表要求实。</p> <p>本项目一期工程产生的固体废物包括原料使用过程中的普通包装废料及废边角料、废染料及助剂包装袋、定型废气处理废油、废印网、收集的纤维尘、废活性炭和员工生活产生的生活垃圾等。</p> <p>项目产生的废染料及助剂包装物、定型废气处理废油、废树脂、废活性炭等危险废物,已与有资质单位签订危废转移协议,危险废物委托揭阳市宝绿环保科技有限公司进行安全处置。普通包装废料及废边角料等收集后优先于厂内消化利用,不能利用部分由中山市拓普环保科技有限公司进行安全处置;生活垃圾统一收集后交由环卫部门处理。</p>	已落实。
风险防范	<p>强化环境风险防范和事故应急。建立健全环境事故应急体系,加强污染防治设施的管理和维护。</p>	<p>已按环评及审批表要求实。</p> <p>企业于2024年3月22号签署发布了《普宁市联泰印染制衣有限公司突发环境事件应急预案(修订)》,并于2024年3月29号通过揭阳市生态环境局备案,备案编号:445281-2024-0027-L。为防止由于发生突发环境事件,废水外排对周围环境影响,因此企业应设置足够容量的事故应急池,对消防废水进行有效收集,避免消防废水进入雨水管道污染附近水体。根据处理中心的建设要求,企业需要配置足够大的应急废水池,在发生事故时用于暂存其废水,本项目在厂房南侧一楼地下设置有容积为1548m³的事故应急池,在厂区北侧地下设置了容积为1500m³的调节池,事故情况下废水先进入调节池后由水泵抽送至应急事故池中,设置备用发电机以备断电情况下使用,确保事故废水可进入应急事故池中。通过完善事故废水收集、处理、排放系统,保证火灾事故消防废水安全地集中到事故应急池,然后针对水质实际情况进行必要的处理,避免对周围的农田和河流造成影响。</p>	已落实。

二、工程变动情况

对照环办环评〔2018〕6号文《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（纺织印染建设项目重大变动清单），具体变动情况见下表：

表2 项目变动情况一览表
对照纺织印染建设项目重大变动清单

序号	类别	重大变动内容	已建实际建设分析	备注	分析结果
1	规模	纺织品制造洗毛、染整、脱胶或缫丝规模增加30%及以上，其他原料加工（编织物及其制品制造除外）规模增加50%及以上；服装制造湿法印花、染色或水洗规模增加30%及以上，其他原料加工规模增加50%及以上（100万件/年以下的除外）。	项目分期建设，一期工程年产针织染整布（棉、泳）5000吨，不进行织带染色加工。	/	不涉及重大变动。
2	建设地点	项目重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致防护距离内新增敏感点。	与环评一致。	/	不涉及重大变动。
3	生产工艺	纺织品制造新增洗毛、染整、脱胶、缫丝工序，服装制造新增湿法印花、染色、水洗工序，或上述工序工艺、原辅材料变化，导致新增污染物或污染物排放量增加。	项目工序工艺无原辅材料均无变化，没有新增污染物、没有新增污染物排放量。	/	不涉及重大变动。
4	环境保护措施	废水、废气处理工艺变化，导致新增污染物或污染物排放量增加（废气无组织排放改为有组织排放除外）。	项目一期工程两套印花废气处理工艺变更为DA002“静电（油烟静电）+喷淋+活性炭吸附”、DA004“喷淋+静电+活性炭吸附”；废水排放口变更为一个综合废水排放口。	与排污许可证一致，废水废气处理工艺的变化未导致新增污染物或污染物排放总量增加。	不涉及重大变动。
5		排气筒高度降低10%及以上。	DA002、DA004排气高度55m，下降5m，与排污许可证一致。	与排污许可证一致	不涉及重大变动。
6		新增废水排放口；废水排放去向由间接排放改为直接排放；直接排放口位置变化导致不利环境影响加重。	与排污许可证一致。	/	不涉及重大变动。
7		危险废物处置方式由外委改为自行处置或处置方式变化导致不利	与环评一致。	/	不涉及重大变动。

	环境影响加重。		动。
--	---------	--	----

表 3 项目一期工程主要设备变动情况

序号	名称	规格	环评设计数量 (台/套)	一期实际数量 (台/套)	应用工序
1	汽溢缸	1 管, 200kg	8	8	染色工序
		2 管, 400kg	16	16	
		3 管, 600kg	8	7	
		4 管, 800kg	8	4	
2	高温染色机	1 管, 200kg	5	2	
		2 管, 400kg	5	2	
		3 管, 600kg	5	2	
		4 管, 800kg	5	2	
3	预缩机	SCN24ST	4	2	预缩工序
4	平网印花机	KC8-16Q	4	5	印花工序
5	圆网印花机	LMA332Z-200	2	1	
6	定型机	STENTER-9	24	10	定型工序
7	烘干机	/	4	0	/
8	磨毛机	Z000MM	8	2	前处理工序
9	烧毛机	SM-2420	2	1	
10	冷堆机	/	8	4	
11	冷堆洗水机	/	8	5	
12	泳布洗水机	/	5	1	
13	松布开幅机	/	10	6	
14	蒸洗机	/	3	3	后处理工序
15	染色洗水机	江阴月发机械	6	2	
16	开幅脱水机	绍恩开幅脱水机	7	6	
17	包装机	/	12	8	包装工序
18	打样机	/	40	12	打样工序
19	印花洗水机	/	6	4	洗水工序
20	连续式染织带机	/	50	0	染色工序
21	手工印花机	/	40	0	印花工序

表 4 一期工程各原料的消耗情况 (单位: t/a)

生产单元	名称	类别	年用量 (t/a)	一期年用量 (t/a)	贮存方式
/	坯布	原料	13100	9170	堆放
	织带	原料	2000	0	堆放
前处理单元	煮练剂	助剂	80	94	25kg 袋装
	螯合剂	助剂	200	96	25kg 袋装
	液碱	助剂	280	108	120kg 桶装
	片碱	助剂	60	200	25kg 袋装
染色单元	分散染料	染料	180	30	薄膜+纸箱、

	活性染料	染料	300	325	25kg 桶装
	酸性染料	染料	220	104	
	纯碱	助剂	1200	480	25kg 袋装
	元明粉	助剂	3500	1800	25kg 袋装
	保险粉	助剂	80	42	25kg 袋装
	双氧水	助剂	3000	1100	120kg 桶装
	染色专用酸 (冰醋酸)	助剂	200	203	120kg 桶装
印花单元	分散染料	染料	60	30	薄膜+纸箱、 25kg 桶装
	活性染料	染料	30	15	
	酸性染料	染料	40	15	
	水性涂料	助剂	20	8	50kg 桶装
	纯碱	助剂	18	6	25kg 袋装
	保险粉	助剂	10	4	25kg 袋装
	印花糊料(海藻酸钠)	增稠剂	110	42	25kg 袋装
	尿素	助剂	80	35	25kg 袋装
后整理单元	片碱	助剂	500	10	25kg 袋装
	皂洗剂	助剂	50	45	120kg 桶装
	固色剂	助剂	600	90	120kg 桶装
	柔软剂	助剂	220	253	120kg 桶装
	包装纸管	材料	260	103	/
	包装薄膜	材料	120	51	/
公用工程	天然气	燃料	245m ³ /a	235m ³ /a	依托处理中心

与环评阶段相比，项目性质、设计规模、主体工艺、建设地点均未发生变化。环境保护措施变动情况如下：

(1) 项目分期建设，根据一期实际建设情况对印花废气、定型废气、烧毛废气合理收集处理，一期项目仅设置 1 根烧毛定型废气排气筒(DA003)、1 根定型废气排气筒(DA001)和 2 根印花废气排气筒(DA002/DA004)。DA001、DA003 排气筒高度 60m，DA002、DA004 排气筒高度 55m；

(2) 环评阶段烧毛废气经“水喷淋除尘装置”处理后通过 60m 高的排气筒排放，项目实际建设将 8 楼烧毛废气于 7 楼定型废气经“喷淋+静电”处理后通过 60m 高的烧毛定型废气排气筒(DA003)排放。

(3) 项目环评阶段印花废气处理工艺为“水喷淋+UV 光催化+活性炭吸附”，项目实际建设 2 套印花废气处理设施，处理工艺分别为““静电(油烟静电)+喷淋+活性炭吸附”、DA004“喷淋+静电+活性炭吸附”。

(4) 环评阶段印花设备为平网印花机 4 台，圆网印花机为 2 台，因产品需要，现将 1 台圆网印花机更换为平网印花机，总印花机数量为 6 台不变，污染物无增加，后续不再增加圆网印花机。

(5) 环评阶段，项目在厂房外面西侧设置综合废水调节池、印花废水池、中水回用池(含降温水池和自处理水池)。项目印花废水分类收集并进行中和、混凝沉淀等预处理后再分别排入专用管网，进入处理中心污水处理厂；其他生产废水先经过混合，对水质水量进行调节后确保达到处理中心污水处理厂接管标准再排入生产废水管网，纳入处理中心污水处理厂集中处理。生活污水经三级化粪池预处理后，排入生活污水管网，纳入处理中心污水处理厂集中处理。项目实际建设情况在厂房外面西侧设置综合废水调节池，基于园区处理设施及未设置分类收集管网的实际情况，项目生活污水经三级化粪池预处理后与印花废水、综合废水各股废水分别收集于地下负一层的调节池中，经过水质水量调节后再通过综合废水排放口排入处理中心废水管网，纳入处理中心污水处理厂集中处理。

(6) 此外，对项目的平面布置进行了优化调整，使得工艺及整体布局更加合理。

根据《纺织印染建设项目重大变动清单（试行）》，不属于重大变动，可纳入竣工环境保护验收管理。

三、一期工程环境保护设施建设情况

(一) 一期工程废水

项目产生的废水主要有综合废水(冷堆、染色、废气处理、地面冲洗等废水)、印花废水和生活污水等。印花废水、综合废水分别接入专门的生产废水管网，生活污水接入生活污水管网。其中，生活污水经三级化粪池预处理后与印花废水、综合废水各股废水分别收集于地下负一层的调节池中，经过水质水量调节后再通过综合废水排放口排入处理中心废水管网，纳入处理中心污水处理厂集中处理。通过以上的措施。不会对周围地表水环境产生明显的影响，治理措施可行。

(二) 一期工程废气

项目产生的主要废气为烧毛废气、定型废气及印花废气。

项目一期配套 4 套废气处理装置，2 套“水喷淋+静电”处理装置、1 套“静电(油烟静电)+喷淋+活性炭吸附”及 1 套“水喷淋+静电+活性炭吸附”处理装置，对设备废气产生部位设置集气罩，经集气罩收集后(收集效率达 90%)，经

废气处理装置处理后，分别引入厂房顶部的排气筒高空排放。VOCs 处理后可以达到《制鞋行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/817-2010)第二时段排放限值要求；二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、甲苯、二甲苯处理后可以达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准排放限值。

通过以上的措施，不会对周围环境空气产生明显的影响，治理措施可行。

(三) 一期工程噪声

本项目的噪声主要来源于染色机、定型机、印花机、风机、水泵等机械设备，经类比调查，其噪声源的源强为75~100dB(A)。本项目选择低噪声设备，安装时采用减振、隔音措施；加强设备的维护和保养；加强工人操作场所的噪声控制；厂界设置绿化带等措施，降低设备噪声的影响。另外，厂区特别是厂界周围适当配种植树木和花草，确保企业运营排放的噪声符合厂界噪声标准，减弱噪声对外环境的影响。

项目噪声经综合治理后，达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中3类标准的要求，对周围环境影响不大。

(四) 一期工程固废

项目产生的废染料及助剂包装物、定型废气处理废油、废树脂、废活性炭等危险废物，已与有资质单位签订危废转移协议，危险废物委托揭阳市宝绿环保科技有限公司进行安全处置。普通包装废料及废边角料等收集后优先于厂内消化利用，不能利用部分由中山市拓普环保科技有限公司进行安全处置；生活垃圾统一收集后交由环卫部门处理。

危险废物临时贮存场所已按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求设置，一般固体废物暂存符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)的要求。

(五) 一期工程其他环境保护设施

1、环境风险防范设施

项目一期工程能够建立健全的环境保护管理制度和环境风险防控体系，及时制定突发环境事件应急预案。项目配备必要的应急设施。定期进行安全宣讲、培训和演练相关安全操练，提高事故应急能力。针对运营中潜在的突发环境事件制度了应急组织机构、职责、应急响应程序及应急措施等。同时，项目配套了废水在线监控设施。

2、危化品管理措施

项目一期工程设置化学品仓库、原料仓库、成品仓库，干、湿化学品分开存放，化学品仓库设置围堰，水剂类的由托盘承接。此外，项目能做好车间地面、化学品仓库、危废间、应急池等的地面硬化、防渗、防漏工作，可以有效地防止对地下水造成污染。

四、环境保护设施验收监测结论

项目委托广东志诚监测技术有限公司于2024年3月3日至4日进行本项目一期工程的废气、废气、噪声验收监测采样工作，于2024年4月8日至9日对现场废气进行补测采样工作，验收监测期间，项目一期工程正常生产，主要设备均处于正常工作状态。

1、一期工程产生的废水主要有综合废水（冷堆、染色、废气处理、地面冲洗等废水）、印花废水和生活污水等。项目实际建设情况在厂房外面西侧设置综合废水调节池，基于园区处理设施及未设置分类收集管网的实际情况，项目生活污水经三级化粪池预处理后与印花废水、综合废水各股废水分别收集于地下负一层的调节池中，经过水质水量调节后再通过综合废水排放口排入处理中心废水管网，纳入处理中心污水处理厂集中处理。由检测结果可知。项目废水排放标准，满足普宁纺织印染环保综合处理中心污水处理厂进水水质要求限值。

2、一期工程产生的主要废气为烧毛废气、定型废气及印花废气。项目一期配套4套废气处理装置，2套“水喷淋+静电”处理装置、1套“静电（油烟静电）+喷淋+活性炭吸附”及1套“水喷淋+静电+活性炭吸附”处理装置，对设备废气产生部位设置集气罩，经集气罩收集后（收集效率达90%），经废气处理装置处理后，分别引入厂房顶部排气筒高空排放。VOCs处理后可以达到《制鞋行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/817-2010）第二时段排放限值要求；二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、甲苯、二甲苯处理后可以达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准排放限值。

3、一期工程产生的噪声通过厂区合理布局，对产生噪声的设备及设施进行降噪、隔声和减振等综合治理，厂界均可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准。

4、项目一期工程营运期产生的废染料及助剂包装物、定型废气处理废油、废树脂、废活性炭等危险废物，已与有资质单位签订危废转移协议，危险废物委

托揭阳市宝绿环保科技有限公司进行安全处置。普通包装废料及废边角料等收集后优先于厂内消化利用，不能利用部分由中山市拓普环保科技有限公司进行安全处置；生活垃圾统一收集后交由环卫部门处理。

危险废物临时贮存场所已按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求设置，一般固体废物暂存符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求。

5. 按实际监测计算，本项目水污染物中化学需氧量排放量为 0.015428 吨/年，氨氮排放量为 0.000082 吨/年，符合总量控制要求。本项目一期废气污染物中 VOCs 排放量为 0.31896t/a，颗粒物排放量为 0.7668t/a，符合环评总量控制要求。

综上，本项目一期工程废气、废水、噪声、固废环境保护设施调试效果较好。

五、项目建设对环境的影响

根据验收监测结果可知，项目一期工程废水、废气、噪声均能满足验收标准要求，固体废物环保设施基本落实了环评及其批复文件的要求，对环境影响较小。

六、验收结论

项目一期工程主体设施及各项污染防治设施基本能够按照环境影响报告书及其审批表要求落实，执行环保“三同时”制度，项目没有发生重大变动，工程各项环保设施运行正常，各项污染物排放符合环评及批复要求，同意项目一期工程通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

1、切实做好项目一期工程的环境保护管理工作，加强各项环保设施的日常维护与管理，确保处理设施正常运行；按照“资源化、减量化、再利用”的原则做好固体废物的综合利用和处理处置工作，并做好危险废物的收集、分类贮存、合法转移工作及相应的台账管理工作，确保不造成二次污染。

2、按照《关于转发环境保护部〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的函》（粤环函〔2017〕1945号）要求，及时主动公开竣工环保验收信息，完成全国建设项目竣工环境保护验收信息平台信息录入。

3、定期举办员工应急培训和演练，增强员工应急意识、提高员工对突发环境事件的应急处理能力。

八、验收人员信息

普宁市联泰印染制衣有限公司搬迁技改项目（一期工程）
竣工环境保护验收工作组成员名单

序号	类别	单位	职务/职称	姓名	电话	签名
1	建设单位	普宁市联泰印染制衣有限公司	经理	陈泽林	18125962272	陈泽林
2	验收监测单位	广东志诚监测技术有限公司	助理工程师	林潇伟	13112189990	林潇伟
3	验收编制单位	广东源生态环保工程有限公司	技术员	林铃铃	15016547867	林铃铃
4	环保设施设计/施工单位	普宁市神角环保科技有限公司	经理	蒋红国	15089385575	蒋红国
5	专家	---	高级工程师	陈	1309043517	陈
6	专家	---	高级工程师	陈	13430080836	陈



普宁市联泰印染制衣有限公司
2024年5月12日